

آگهی فراخوان شناسایی پیمانکار

* شرایط کلی آگهی :

- ۱- نام سازمان برگزار کننده آگهی : شرکت ایران یاسا تایر و رابر (سهامی عام)
- ۲- موضوع آگهی: شرکت ایران یاسا تایر و رابر (سهامی عام) به شماره ثبت ۶۵۹۰، شناسه ملی ۱۰۱۰۰۴۴۰۵۲۵؛ تولید کننده انواع تایر، تیوب، شیلنگ در نظر دارد از طریق آگهی فراخوان حاضر نسبت به شناسایی پیمانکار جهت تعمیر یک دستگاه میکسر بنبوری اقدام نماید لذا از کلیه پیمانکاران توانمند، فعال و حائز شرایط که قادر به انجام خدمات مطابق شرایط آگهی می باشند دعوت می شود در صورت دارا بودن شرایط در این فراخوان شرکت کنند:
- ۳- محل حضور جهت بازدید از دستگاه موضوع آگهی : تهران کیلومتر ۱۲ جاده قدیم کرج، کیلومتر ۲ جاده شهریار نرسیده به شهرک سعید آباد شرکت ایران یاسا.
- ۴- مهلت بازدید و حضور : ظرف مدت ۷ روز از تاریخ انتشار آگهی.
- ۵- شرح خدمات مورد نیاز کارفرما :

۱. انجام پاکسازی و شستشوی کامل سطوح خارجی میکسر با گازوییل و حلال سپس سند بلاست کامل این سطوح قبل از دمونتاژ میکسر.
۲. مونتاژ کامل کلیه اجزا تشکیل دهنده میکسر در حضور نماینده کارفرما و تنظیم صورتحساب اولیه در خصوص میزان خرابی و کیفیت قطعات از جمله بلبرینگ ها
۳. شستشوی کامل راهگاه های گردش آب کولینگ در casing ها یا End plate ها و Drop Door با مواد شیمیایی مشخص شده برای این منظور و در نظر گرفتن کامل درصد این ماده در محلول شستشو و در ادامه با آب تحت فشار بالا.
۴. بازسازی کامل سطوح درگیر با casing ها به طوری که این سطوح با جوشکاری جدید اندود گردد.
۵. بازسازی کامل End plate ها با الکتروود و سختی استاندارد و سنگ زنی نهایی آنها در حد سه مثلث
۶. بازسازی کامل کل سطوح خارجی Rotor ها جوشکاری کامل لبه باله روتورها و سطوح انتهایی آنها در محدوده تماس با End plate با الکتروود استالیت با سختی حداقل 55HRC
۷. ساخت یکدست کامل چهار عددی seal Ring ثابت با روکش استالیت و سپس کروم سخت.
۸. ساخت یکدست کامل چهار عددی seal Ring متحرک از جنس فسفر برنز با دانسیته بالا و سنگ زنی سطح درگیر با سیل رینگ ثابت
۹. سنگ زنی و ایجاد شرایط آب بندی کامل در ناحیه انتهایی casing و محل درگیری با لقمه درب تخلیه
۱۰. مونتاژ کامل کل سیستم درب تخلیه از میکسر
۱۱. ساخت بوش های جدید از متریال مورد تایید کارفرما
۱۲. سنگ زنی قطر داخلی بوش ها
۱۳. تعمیر کامل لقمه درب تخلیه شامل جوشکاری با الکتروود استالیت و پوشش دهی با کروم سخت و سنگ زنی زوایای درگیر با نشیمنگاه مربوطه در casing
۱۴. اصلاح کامل نشیمنگاه و محفظه عبور ترموکوپل
۱۵. انجام تست اولتراسونیک جهت حصول اطمینان از عدم وجود ترک در casing های بازسازی شده.
۱۶. کنترل کامل نشیمنگاه های بلبرینگ ها، کاسه نمد ها، بوش ها در صورت نیاز
۱۷. تعویض کامل کاسه نمد ها و در صورت تایید و موافقت کارفرما تعویض بلبرینگ ها

آگهی فراخوان شناسایی پیمانکار

۱۸. تعویض بیرینگ ها و کاسه نمدها و جوشکاری و اصلاح اساسی محل نشیمن بیرینگ ها (ماشین کاری و سنگ زنی محل نشیمنگاه بلبرینگ ها ، کاسه نمدها و بوش ها) با دقت و کیفیت قابل قبول

۱۹. پس از اصلاح و تعمیر و تعویض کامل قطعات و قبل از مونتاژ میکسر پیمانکار ملزم به اطلاع رسانی به کارفرما بوده و نماینده کارفرما بوده و نماینده کارفرما در تمامی مراحل مونتاژ حضور کامل خواهد داشت.

۲۰. پیمانکار ملزم به رعایت و تحویل تمامی ترانس ها و انطباقات ما بین قطعات از جمله گپ ما بین دیواره انتهایی روتورها با End plate ها ، گپ مابین لبه باله روتورها با casing ها و گپ مابین جداره بیرونی Floating Weight و دیواره های ورودی دهانه میکسر همچنین موازی و تراست بودن و داشتن لقی مجاز بلبرینگ ها مطابق با استاندارد های میکسر 11D می باشد.

۲۱. در آخرین مرحله قبل از تحویل میکسر انجام تست هیدرواستاتیک casing ها ، Rotor ها و درب تخلیه با فشار کاری حداقل ۱۰ اتمسفر و مدت زمانی ۴۸ ساعت الزامی است.

* جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفن : ۰۲۱-۶۵۶۰۶۸۳۹ داخلی ۱۰۱۰ یا شماره همراه ۰۹۱۹۷۰۵۸۵۳۵ تماس حاصل فرمائید.